

## Semirremolque Cisterna 20.000 - 1 Eje



\* CAMIÓN APROPIADO MB 1721

### BASE

Estructura autoportante (sin chasis) con tandem en "U" y travesaños pasantes, confeccionadas en chapa de acero estructural que garantiza mayor resistencia con menor peso. Perfiles estampados a frío para atender a todos los requerimientos estáticos y dinámicos. Pies de apoyo con levantamiento mecánico, telescópico, con dos velocidades de operación. Guardabarros envolvente, complementados con parabarros. Soporte para rueda de auxilio, tipo canasta para dos neumáticos. Perno Rey  $\varnothing$  2" de acuerdo a las normas ABNT. Acoplamiento adecuado para vehículos 4x2. Parachoque fijo de acuerdo a la resolución 152/03 de CONTRAN – Consejo Nacional de Tránsito.

### SUSPENSIÓN

Conjugada en sistema balancín con soportes laterales estampados a frío, fajos de elásticos semi elípticos, tratados por el sistema SHOT-PEENING, en conjuntos iguales de 10 láminas. Perno de la balanza diferenciado, cuyo tamaño y tratamiento térmico proporcionan mayor durabilidad al conjunto de balanzas. Brazos tensores con terminales vulcanizados en elastómeros que garantizan un perfecto alineamiento de los ejes y la distribución uniforme del peso. Lubricación necesaria solamente en los pernos de las balanzas.

### EJES

Tubulares redondos, con tratamiento térmico y fabricados con acero de alta resistencia mecánica. Montados con rodamientos iguales de rodillos cónicos (32218), que facilitan el centrado de los cubos y absorben grandes impactos radiales y axiales. Cubos de ruedas a disco. Ruedas a disco 7,50X22,50 para neumáticos 275/80 R22,50, para neumáticos sin cámara.

### **SISTEMA DE FRENOS**

A aire comprimido con zapatas cónicas de 16,5" x 8", sistema "S" CAME tubeless. Dos líneas de alimentación, servicio y emergencia que garantizan la seguridad del sistema. Complementados con freno de estacionamiento "Spring Break", de acuerdo la resolución 777 – CONTRAN.

### **SISTEMA ELÉCTRICO**

Circuito eléctrico de 24 volts padronizado de acuerdo a las normas de CONTRAN – Consejo Nacional de Tránsito.

### **PINTURA**

Tratamiento de la superficie preparada con chorros de acero granulado y protección anticorrosiva del fondo. Pintura final de la caja de carga y del chasis con pintura PU (poliuretánica). Color de acuerdo a los padrones de las compañías distribuidoras o a elección del cliente.

### **CAJA DE CARGA**

Estanque de sección poli céntrica, que proporciona gran resistencia estructural. Uniforme en toda su extensión. Fabricado con compartimiento único con quiebra ondas confeccionadas con pestañas rebordadas. Tampones frontales y traseras abauladas para ofrecer mayor resistencia. Sistema de llenado y desagüe de acuerdo a las reglas técnicas (RT-2) resolución 59/93 de la INMETRO. Adecuado para transporte de combustibles del grupo 2: Gasolina, diesel, querosén y alcohol. Reja metálica recubriendo parcialmente el piso superior.

### **ACCESORIOS STANDARD**

Mangote  $\emptyset$  con puntera de  $\emptyset$  4;

1 llanta para rueda de auxilio;

2 extintores polvo químico de 12 kg;

Caja para herramientas.

Reservatório de agua; Bocina de alarma para retroceso 2 ganchos traseros para remolque;

Observación: Sin neumáticos

### **OPCIONALES;**

Sistema de relleno por abajo (Bottom Loading) División hasta con 4 repartimientos Llanta o rueda de acuerdo a la necesidad del cliente Sistema de freno "ABS" Tara aproximada con 4 neumáticos: 5.010 kgf Ancho externo total: 2550 mm

Observación: \* Información técnica y fotos meramente ilustrativas

## **CONFIGURACIÓN PADRÓN DEL EQUIPO**

Chasis construido en acero estructural, con longarinas en sección "I", travesaños pasantes y perfil en "Z" con refuerzos

Suspensión modelo Balancín con ejes tubulares redondos y soportes estampados

Frenos de aire comprimido 16,5" X 8"

Modelo de disco tipo cubo

Perno rey bridado

Ruedas 22"

Instalación eléctrica internacional con luces LED

Equipamiento de apoyo mecánico

Paragolpes fijo

Guardabarros en polipropileno y protección en goma, sistema "anti-spray"

Porta llantas modelo standard

Barril para agua y jabón

Fórmula G

El Centro tecnológico de desarrolló un nuevo concepto de semirremolque tanque para el mercado. En este proyecto innovador el tanque ganó un nuevo diseño, donde la caja de carga es instalada en posición rebajada en relación al chasis, ofreciéndole al producto mayor estabilidad y mejores opciones de dirección. Este nuevo semirremolque ganó el nombre de Fórmula G debido al bajo centro de gravedad que el producto presenta, permitiendo así que el equipamiento pueda transportar la mayor capacidad de carga del mercado.

## **CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO**

Caja de carga atornillada en el chasis, sin puntos soldados en la fijación

Ejes tubulares con perfil redondo

Sistema eléctrico blindado

Sistema multi flechas para la verificación de la carga

## **CERTIFICACIÓN**

Prueba hidrostática

Prueba volumétrica

## **OPCIONALES**

Palanca ajustadora del freno automática

Caja para herramientas en polipropileno

Caja soporte para el extintor en plástico

Extintor de incendios de 12 kilos

Frenos ABS

Barandas rebatibles superiores con accionamiento neumático

Prisionero con terminal de Ø 4"

Protección de desagüe

Rodado tipo artillero A22"

Rueda de aluminio

Sistema de carga y descarga Bottom Loading

Suspensión neumática rodado doble