

Retroexcavadora



ESPECIFICACIONES TECNICAS	BR-6
Profundidad máxima de excavación	3,62m
Altura máxima de servicio	4,10m
Altura máxima de descarga	3,30m
Distancia desde el centro de rotación de los dientes del cucharón extremas	4,80m
Capacidad cuchara estándar	110 litros
Fuerza mínima excavación	1090 kg
Posible volumen de excavación de la amplitud máxima a 180	45 m ³
Ángulo de giro de la concha	120
Ángulo de giro	180
Peso del equipo	1015 kg
Estabilizadores	02
Número de cilindros hidráulicos	07
Capacidad del depósito hidráulico	80 litros

Estos equipos BMse encuentran garantidos, libres de defectos de fabricación, a la reposición de las piezas, bajo condiciones normales de almacenamiento, uso y servicio, de acuerdo al Certificado de Garantía.

Corresponden a mercadería entregada FOB nuestros depósitos de Cno. Casavalle 4433 Montevideo o Ruta 11 Km 90 Canelones. Los fabricantes se reservan alterar las características del producto sin dar conocimiento previo.

Retroexcavadora

CUCHARA

Construido a partir de plegado de chapa y estructural soldado con el proceso MIG, dotado de dientes de alta resistencia al desgaste, construido en acero especial.

CHASIS

Construido en perfiles laminados y armados con el proceso MIG, dotado de soportes que permiten la unión de al tractor y retroexcavadora en perfiles estructurales. Independiente de lo que permite la liberación del tractor para otras tareas, acoplamiento fácil con un cojinete de tipo cuna y el pasador de bloqueo.

TABLA

Construido con tubo rectangular y placas estructurales soldadas con soldadura MIG.

ARM

Consta de dos auges articulados entre sí por medio de cilindros hidráulicos que permiten el movimiento de ascenso y descenso, la extensión y retracción del brazo. Construido con chapa de acero estructural, plegado de perfil en "U", soldada con MIG.

CILINDRO HIDRÁULICO

De doble efecto.

SISTEMA ROTATIVO

Montado sobre un eje de acero central y accionado por cilindros hidráulicos que permiten un 180.

CONTROLES

Desarrollado por palancas para el control individual de cada cilindro en un lugar apropiado en el panel de control en ergonométrica posición.

SISTEMA HIDRÁULICO:

- Presión de trabajo 175 bar
- Flujo de trabajo 72 lpm

BOMBA HIDRÁULICA

Estos equipos BMse encuentran garantidos, libres de defectos de fabricación, a la reposición de las piezas, bajo condiciones normales de almacenamiento, uso y servicio, de acuerdo al Certificado de Garantía.

Corresponden a mercadería entregada FOB nuestros depósitos de Cno. Casavalle 4433 Montevideo o Ruta 11 Km 90 Canelones. Los fabricantes se reservan alterar las características del producto sin dar conocimiento previo.

Retroexcavadora

Directamente impulsado por la toma de fuerza del tractor, sin necesidad de multiplicador y dimensionado para el flujo de caja más grande. Al estar situado en el interior del depósito hidráulico, se sumerge en el aceite de proporcionar una perfecta uniformidad de la temperatura, extendiendo la vida de la bomba y otros componentes del circuito hidráulico.

SISTEMA DE FILTRO

Equipado con sistema de filtración dual para el aceite hidráulico, el conseguir conectado directamente al lado de salida de los tubos de aspiración de la bomba y evitar la consiguiente pérdida de la carga, evitando la cavitación; el regreso es desde el exterior para facilitar el mantenimiento. También está equipado con un filtro de aire situado junto a la boca de llenado, para evitar la acumulación de suciedad y la humedad de penetración.

HIDRÁULICO

Dotado de caucho concertina para evitar el desgaste causado por la acumulación de arena y la suciedad en la parte superior de la misma; palancas Drive zapatos son más cortos para evitar la activación accidental durante los trabajos de excavación, permite un mayor rendimiento de la operación, la suavidad en los movimientos y en consecuencia una mayor comodidad para el operador.

OPCIONAL

- Panel de control estándar
- Destocador Tenedor
- Sistema rotatorio operado por la mano
- Cucharones
- Gancho para tubo

MODELOS DE CUCHARAS OPCIONALES

MODELO	CAPACIDAD	ANCHO
01	40 litros	300 mm
02	93 litros	450 mm
03	220 litros	1000 mm

Estos equipos BM se encuentran garantidos, libres de defectos de fabricación, a la reposición de las piezas, bajo condiciones normales de almacenamiento, uso y servicio, de acuerdo al Certificado de Garantía.

Corresponden a mercadería entregada FOB nuestros depósitos de Cno. Casavalle 4433 Montevideo o Ruta 11 Km 90 Canelones. Los fabricantes se reservan alterar las características del producto sin dar conocimiento previo.